

WIDOPAN-Haftgrund



Basis

Polyurethan-Prepolymer-Elastomer, aromatisch + IPDA-Vernetzer, lösemittelhaltig

Verbrauch

300 - 500 g/m² nach Saugfähigkeit des Untergrundes

Durchhärtezeit

Beschichtungen können nach ca. 60 Minuten aufgetragen werden (temperaturabhängig).

Verpackungseinheit

5,00 kg, 10,00 kg und 20,00 kg

Mindestverarbeitungstemperatur

-5°C (mit Vernetzerzugabe)

Temperaturbeständigkeit

-20°C bis +80°C (nach Aushärtung)

Reinigung im frischen Zustand

WIDOPAN-Reiniger

Lagerung

Bei geschlossenem Gebinde und gleichbleibender Lagertemperatur unter +25°C bis 6 Monate verarbeitbar.

Mischtablette WIDOPAN-Vernetzer	
Temperatur	Vernetzerzugabe je kg WIDOPAN-Haftgrund
- 5°C bis 0°C	ca. 30 g
+ 1°C bis + 5°C	ca. 20 g
+ 6°C bis + 10°C	ca. 15 g
+ 11°C bis + 15°C	ca. 10 g
+ 16°C bis + 20°C	ca. 5 g

Die optionale Hinzugabe des WIDOPAN-Vernetzers reduziert die Durchhärtezeit des WIDOPAN-Haftgrunds.

WIDOPAN-Haftgrund ist die Universalgrundierung für alle nachfolgenden Abdichtungen aus WIDOPAN-FD und WIDOPUR 1K. Zudem wird die Grundierung auch vor der Verarbeitung des WIDOPERLS verwendet, die Verarbeitung erfolgt dabei nass-in-nass (Genaueres in der Produktinfo zum WIDOPERL).

WIDOPAN-Haftgrund ist luftfeuchtigkeitshärtend und 1-komponentig, und dadurch besonders wirtschaftlich zu verarbeiten. Durch die Zugabe von Vernetzer ist auch bei niedrigen Temperaturen eine schnelle Aushärtung sichergestellt. WIDOPAN-Haftgrund auf Polyurethanbasis kann für nahezu jeden Untergrund verwendet werden und bietet ausreichenden Schutz gegen Alkalität.

Generell ist der Härtingsverlauf zu testen und Haftproben zum Untergrund durchzuführen.

Oberflächenvorbereitung

Die zu grundierende Fläche muss trocken, staub-, fett- und ölfrei, sowie festhaftend und tragfähig sein. Lose und hohlliegende Fliesen müssen entfernt werden. Metalluntergründe sind vor dem Auftragen der Grundierung korrosionsfrei durch Schleifen bzw. Strahlen vorzubereiten.

Der Haftgrund ist flächendeckend, poren- und kapillardicht als geschlossener Film aufzutragen und ist grundsätzlich mit Quarzsand der Körnung 0,3 - 0,8 mm abzustreuen (Verbrauch Quarzsand ca. 200 – 300 g/m²).

Ist dies nicht mit einem Arbeitsgang zu erreichen, muss eine zweite Grundierung erfolgen.

Weitere Angaben zu besonderen Gefahren, Sicherheitsratschlägen und Maßnahmen bei Bränden entnehmen sie dem Produktsicherheitsdatenblatt unter den Abschnitten 2, 4, 5, 6, 7 und 8.

Bitte zusätzlich die Grundierungshinweise und technischen Informationen beachten!